

hpl
print
high pressure laminates

Л а м и н а т ы В ы с о к о г о Д а в л е н и я

Labgrade

HPL Ламинаты Высокого Давления



ABET LAMINATI

LABGRADE

HPL (Ламинаты Высокого Давления)

Print HPL Labgrade – это декоративный ламинат высокого давления, отвечающий стандарту EN 438. Это самонесущий ламинат твердого класса толщиной от 10 мм.

Поверхность Labgrade может использоваться в тех случаях, когда требуется особая стойкость к агрессивным химическим веществам. Декоративные слои с двух сторон и крафт, обеспечивающий основу, пропитаны термореактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе. Во время прессования,

температура 150° С и давление 9 МПа вызывают полимеризацию смол и приводят к образованию необратимых связей для получения прекрасных технических характеристик продукции.

Полученная поверхность нетоксична, химически инертна и физиологически безопасна. Материал официально разрешен к применению в контакте с пищевыми продуктами.

Основными свойствами являются:

- Высокая стойкость к поверхностному износу
- Высокая стойкость к царапанью

- Прекрасная ударпрочность
- Прекрасная влагостойкость
- Хорошая стойкость к водопоглощению
- Хорошая стойкость к воздействию пара
- Прекрасная стойкость к воздействию высоких температур
- Очень хорошая стойкость к химическим веществам
- Очень хорошая стойкость к растворителям
- Легкость в очистке
- Хорошая стабильность размеров
- Прекрасная огнестойкость и минимальное выделение дыма
- Антистатичность

Применение

- Химические и физические лаборатории
- Электротехнические лаборатории
- Промышленные и коммерческие кухни
- Фотолаборатории
- Ядерные лаборатории
- Рабочие столы в местах со специальными гигиеническими требованиями.
- Косметические лаборатории
- Школьные лаборатории

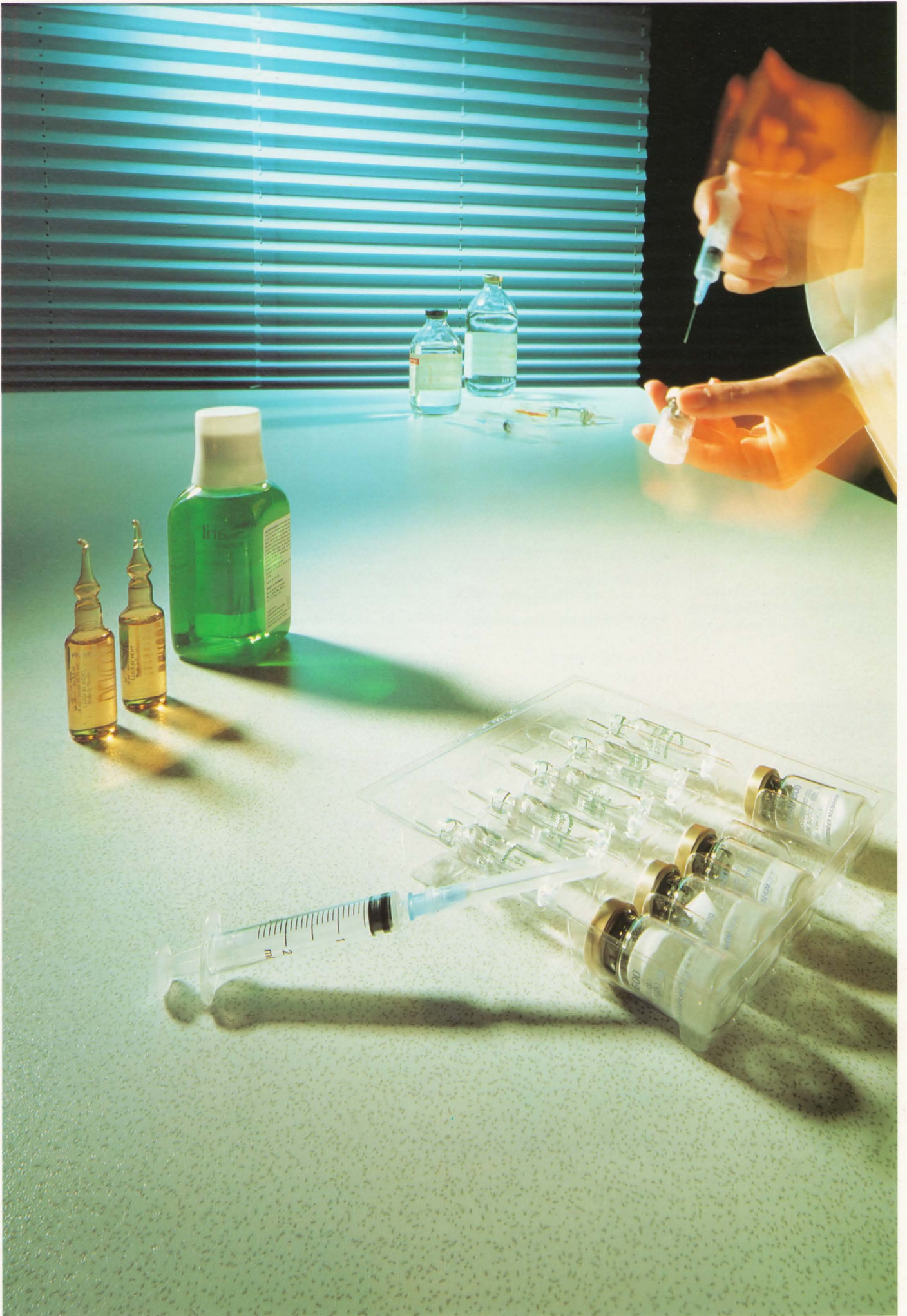


Технические характеристики

Характеристика	Метод тестирования	Единица	Результат
Плотность	DIN 53479	Кг/м ³	1430 ± 30
Допуск по толщине	EN 438-2.4	%	± 5
Стойкость к износу поверхности	EN 438-2.6	Количество оборотов	≥ 350
Стойкость к погружению в горячую воду	EN 438-2.7	% увел массы % увел толщ. Внешний вид	≤ 1 ≤ 1 ≥ 4
Стойкость к сухому теплу (180°C)	EN 438-2.8	Внешний вид	≥ 4
Стабильность размеров 20°C	EN 438-2.10y	% изменения размеров	L ≤ 0,1 T ≤ 0,2
Прочность при ударе шариком большого диаметра	EN 438-2.12	м, высота падения	> 1,5
Стойкость к царапанию	EN 438-2.14	N	≥ 3
Стойкость к изменению цвета	EN 438-2.16	Blue wool Серая шкала	≥ 6 ≥ 4
Стойкость к сигарете	EN 438-2.18	Внешний вид	≥ 3
Стойкость к пару	EN 438-2.24	Внешний вид	5
Модуль эластичности	ISO 178	МПа	≥ 10.000
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	≥ 100
Прочность на растяжение	ISO/R 527	МПа	≥ 70
Термопроводимость	DIN 52612	Ватт/м °К	0,25
Реакция на огонь	BS 476	Класс	2
Стойкость к хим. веществам	(см. табл.)		
Электрическое сопротивление	NFPA 99	Ом м	1x10 ⁸ ÷ 1x10 ¹¹ антистатик

Коммерческая информация

Размеры	Финиш поверхности	Толщина
305 x 130 см	ZODIA - SEI	3 мм с черным крафтом и шерохованной обратной стороной
305 x 130 см 366 x 161 см 420 x 161 см	ZODIA - SEI	От 6 до 25 мм (Stratificato BK)



Стойкость к субстанциям и реагентам

В связи с использованием единой химической терминологии, данные в таблице приведены на английском языке

1

HPL стоек к следующим субстанциям и реагентам. Эти вещества не изменяют внешний вид поверхности HPL даже при длительном контакте.

Вещество	Химическая формула
4-amino aceto-phenone	$\text{NH}_2\text{C}_6\text{H}_4\text{COCH}_3$
1-naphtylamine	$\text{C}_{10}\text{H}_7\text{NH}_2$
1-naphtole	$\text{C}_{10}\text{H}_7\text{OH}$
Acetic acid	CH_3COOH
Acetic acid ethyl ester	$\text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5$
Acetic acid isoamyl ester	$\text{CH}_3\text{COOC}_5\text{H}_{11}$
Acetone	CH_3COCH_3
Active carbon	
Adhesives - water soluble	
Alcoholic beverages	
Alcohols	
- Primary	RCH_2OH
- Secondary	$\text{RR}'\text{CHOH}$
- Tertiary	$\text{RR}'\text{R}''\text{COH}$
Aldehydes	RCHO
Alum solution	$\text{KAl}(\text{SO}_4)_2$
Aluminium sulphate	$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$
Amides	RCONH_2
Amines	
- Primary	RNH_2
- Secondary	$\text{RR}'\text{NH}$
- Tertiary	$\text{RR}'\text{R}''\text{N}$
Ammonia	NH_4OH
Ammonium chloride	NH_4Cl
Ammonium sulphate	$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$
Ammonium thiocyanate	NH_4SCN
Amyl acetate	$\text{CH}_3\text{COOC}_5\text{H}_{11}$
Amyl alcohol	$\text{C}_4\text{H}_9\text{CH}_2\text{OH}$
Aniline	$\text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_2$
Animal fats	
Animal feedstock	
Arabinose	$\text{C}_5\text{H}_{10}\text{O}_5$
L-Ascorbic acid (vitamin C)	$\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_6$
Asparagic acid	$\text{HOCOCH}_2\text{CH}(\text{NH}_2)\text{CO}_2\text{H}$
Asparagine	$\text{H}_2\text{NCOCH}_2\text{CH}(\text{NH}_2)\text{CO}_2\text{H}$
Baking yeast	
Barium chloride	BaCl_2
Barium sulphate	BaSO_4
Benzaldehyde	$\text{C}_6\text{H}_5\text{CHO}$
Benzene	C_6H_6
Benzidine	$\text{NH}_2\text{C}_6\text{H}_4\text{C}_6\text{H}_4\text{NH}_2$
Benzonic acid	$\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH}$
Biogel	
Blood	
Blood group test Seren	
Boric acid	H_3BO_3
Butyl acetate	$\text{CH}_3\text{COOC}_4\text{H}_9$
Butyl alcohol	$\text{C}_4\text{H}_9\text{OH}$
Cadmium acetate	$\text{Cd}(\text{CH}_3\text{COO})_2$
Cadmium sulphate	CdSO_4
Calcium carbonate (chalk)	CaCO_3
Calcium chloride	CaCl_2
Calcium hydroxide	$\text{Ca}(\text{OH})_2$
Calcium oxide	$\text{CaO}(\text{aq})$
Calcium nitrate	$\text{Ca}(\text{NO}_3)_2$
Cane sugar	$\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11}$
Carbol xylene	$\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}-\text{C}_6\text{H}_4(\text{CH}_3)_2$
Carbolic acid	$\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$
Carbon tetrachloride	CCl_4
Caseine	
Castor oil	
Caustic soda up to 10%	NaOH
Cedar wood oil, thickened	
Cement	
Chloral hydrate	$\text{Cl}_3\text{CCH}(\text{OH})_2$
Chlorobenzene	$\text{C}_6\text{H}_5\text{Cl}$
Cholesterol	$\text{C}_{27}\text{H}_{45}\text{OH}$
Citric acid	$\text{HO}_2\text{CCH}_2\text{C}(\text{OH})(\text{CO}_2\text{H})\text{CH}_2\text{CO}_2\text{H}$
Clay	
Coal	
Cocaine	$\text{C}_{17}\text{H}_{21}\text{O}_4\text{N}$
Coffee	
Caffeine	
Cooking salt	
Copper sulphate	CuSO_4
Cosmetics	
Cresol	$\text{CH}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{OH}$
Cresylic acid	$\text{CH}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{COOH}$
Cyclo hexane	C_6H_{12}
Cyclo hexanol	$\text{C}_6\text{H}_{11}\text{OH}$
Detergents	
Dextrose	$\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6$
Digitonine	$\text{C}_{56}\text{H}_{92}\text{O}_{28}$
Dimethyl formamide	$\text{HCON}(\text{CH}_3)_2$
Dioxane	$\text{C}_4\text{H}_8\text{O}_2$
Dulcete	$\text{C}_6\text{H}_{14}\text{O}_6$
Dyes, paints	
Dimethyl sulphoxide	$(\text{CH}_3)_2\text{SO}$
Earth	
Esters	RCOOR'
Ethanol	$\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$
Ethers	ROR'
Ethyl acetate	$\text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5$
Ethylene chloride (dichloroethylene)	CH_2CCl_2
Fats	
Feedstuffs	
Foodstuffs	
Formaldehyde	HCHO
Formic acid up to 10%	HCOOH
Fructose	$\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6$
Galactose	
Gelatin	
Glacial acetic acid	CH_3COOH
Glucose	$\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6$
Glycerine	$\text{CH}_2\text{OHCHOHCH}_2\text{OH}$
Glyocol	$\text{NH}_2\text{CH}_2\text{COOH}$
Glycol	$\text{HOCH}_2\text{CH}_2\text{OH}$

Graphite	C	Potassium carbonate	K_2CO_3
Gypsum	$CaSO_4 \cdot 2H_2O$	Potassium chloride	KCl
Heparine		Potassium hexacyanoferrate	$K_4Fe(CN)_6$
Heptanol	$C_7H_{15}OH$	Potassium hydroxide up to 10%	KOH
Hexane	C_6H_{14}	Potassium iodate	KIO_3
Hexanol	$C_6H_{13}OH$	Potassium nitrate	KNO_3
Hydrogen peroxide 3%	H_2O_2	Potassium sodium tartrate	$KO_2CCH(OH)CH(OH)CO_2Na$
Hydroquinone	HOC_6H_4OH	Potassium sulphate	K_2SO_4
Hypophysine		Potassium tartrate	$KO_2CCH(OH)CH(OH)CO_2K$
Ink		Potato starch	
Inorganic salts and their mixtures (exception group 2)		Potters's reagent	
Inositol	$C_6H_6(OH)_6$	Propanol	$CH_3CH_2CH_2OH$
Insecticides		1.2-propylene glycol	$CH_3CH(OH)CH_2OH$
Isopropanol	C_3H_7OH	Pyridine	C_5H_5N
Ketones	RCOR'	Quinine	$C_{19}H_{24}N_2O_2$
Lactic acid	$CH_3CHOHCOOH$	Raffinose pentahydrate	$C_{18}H_{32}O_{16} \cdot 5H_2O$
Lactic sugar	$C_{12}H_{22}O_{11}$	Rhamnose monohydrate	$C_6H_{12}O_5 \cdot H_2O$
Lactose	$C_{12}H_{22}O_{11}$	Rochelle salt	
Lead acetate	$Pb(CH_3COO)_2$	Saccharose	= zucchero greggio
Lead nitrate	$Pb(NO_3)_2$	Salicylic acid	HOC_6H_4COOH
Levulose	$C_6H_{12}O_6$	Salicylaldehyde	HOC_6H_4CHO
Lipstick		Saponine	
Lithium hydroxide up to 10%	LiOH	Soap	
Lithium carbonate	Li_2CO_3	Sodium acetate	CH_3COONa
Magnesium carbonate	$MgCO_3$	Sodium bisulphate	NaHSO ₃
Magnesium chloride	$MgCl_2$	Sodium carbonate	Na_2CO_3
Magnesium hydroxide	$Mg(OH)_2$	Sodium chloride	NaCl
Magnesium sulphate	$MgSO_4$	Sodium citrate	$NaO_2CCH_2C(OH)(CO_2Na)CH_2CO_2Na \cdot 5H_2O$
Maltose	$C_{12}H_{22}O_{11}$	Sodium diethylbarbiturate	$NaC_8H_{11}N_2O_3$
Mannite	$C_6H_{14}O_6$	Sodium hydrogen carbonaten (sodium bicarbonate)	NaHCO ₃
Mannose	$C_6H_{12}O_6$	Sodium hypo-sulphite	$Na_2S_2O_4$
Methylene chloride (dichloromethane)	CH_2Cl_2	Sodium nitrate	NaNO ₃
Mercury	Hg	Sodium phosphate	Na_3PO_4
Methanol	CH_3OH	Sodium silicate	Na_2SiO_3
Milk		Sodium sulphate	Na_2SO_4
Mineral oils		Sodium sulphide	Na_2S
Mineral salts		Sodium sulphite	Na_2SO_3
Nail lacquer		Sodium tartrate	$NaO_2CCH(OH)CH(OH)CO_2Na$
Nail lacquer remover		Sodium thiosulphate	$Na_2S_2O_3$
Nickel sulphate	$NiSO_4$	Soot	
Nicotine	$C_{10}H_{14}N_2$	Sorbite	$C_6H_{14}O_6$
Nonne-Apet reagent		Standard acetate solution	
Octanol (octylalcohol)	$C_8H_{17}OH$	Standard I-agar nutrient	
Ointments		Standard II-agar nutrient	
Oleic aci	$CH_3(CH_2)_7CH=CH(CH_2)_7COOH$	Standard I-bouillon nutrient	
Olive oil		Standard II-bouillon nutrient	
Organic solvents		Starch	
4-nitro phenol	$O_2NC_6H_4HO$	Starch common salt solution	
Pandys reagent		Stearic acid	$CH_3(CH_2)_{16}CO_2H$
Paraffins	C_nH_{2n+2}	Styrene	$C_6H_5CH=CH_2$
Paraffin oils		Sugar and derivatives	
Pentanol	$C_5H_{11}OH$	Sulphur	S
Peptones		Talcum	$3MgO \cdot 4SiO_2 \cdot H_2O$
Perchloric acid	$HClO_4$	Tannin	$C_{76}H_{52}O_{46}$
Petroleum ether		Tartaric acid	$HO_2CCH(OH)CH(OH)CO_2H$
Phenolphthaleine	$C_{20}H_{14}O_4$	Tea	
Phenol & phenolic derivatives	C_6H_5OH	Terpentine	
Polishes (creams and waxes)		Tetra hydrofuran	C_4H_8O
Potassium aluminium sulphate	$KAl(SO_4)_2$	Tetraline (tetrahydronaphtalene)	$C_{10}H_{12}$
Potassium bromate	$KBrO_3$	Thiourea	H_2NCSNH_2
Potassium bromide	KBr	Thymol	$2-[(CH_3)_2CH]C_6H_3 \cdot (CH_3)OH$

Thymol buffer solution		Phosphoric acid up to 10%	H_3PO_4
Toluene	$C_6H_5CH_3$	Picric acid	$C_6H_2OH(NO_2)_3$
Trehalose	$C_{12}H_{22}O_{11}$	Potassium chromate	K_2CrO_4
Trichorethylene	$CHClCCl_2$	Potassium dichromate	$K_2Cr_2O_7$
Trypsine		Potassium hydrogen sulphate	$KHSO_4$
Tryptophane	$C_{11}H_{12}O_2N_2$	Potassium hydroxide in concentration over 10%	KOH
Urease		Potassium iodide	KI
Uric acid	$C_5H_4N_4O_3$	Potassium permanganate	$KMnO_4$
Urea	$CO(NH_2)_2$	Silver nitrate	$AgNO_3$
Urine		Sodium hydrogen sulphate	$NaHSO_4$
Vanilline	$4-(HO)C_6H_3-3-(OCH_3)CHO$	Sodium hypochlorite	NaOCl
Vaseline		Sulphuric acid up to 10%	H_2SO_4
Water	H_2O		
Water colours			
Xylene	$C_6H_4(CH_3)_2$		
Yeasts			
Zinc chloride	$ZnCl_2$		
Zinc sulphate	$ZnSO_4$		

2

Поверхность HPL не повреждается, если вещества, указанные далее (особенно в жидком или растворенном виде) пролиты и действуют только короткое время, т.е. если они удалены с поверхности влажной тканью в течение 10 – 15 минут, а затем поверхность вытерта насухо.

Вещество	Химическая формула
Aluminium chloride	$AlCl_3$
Amino-sulphonic acid up to 10%	NH_2SO_3H
Amonium hydrogen sulphate	NH_4HSO_4
Aniline dyes	
Arsenic acid up to 10%	H_3AsO_4
Caustic soda in concentration over 10%	NaOH
Crystal violet (gentian violet)	$C_{25}H_{30}N_3Cl$
Esbach reagent	
Ferric chloride	$FeCl_3$
Ferrous chloride	$FeCl_2$
Fuchsine	$C_{19}H_{19}N_3O$
Hair dyeing and bleaching agents	
Hydrochloric acid up to 10%	HCl
Hydrogen peroxide 3-30%	H_2O_2
Inorganic acids up to 10%	
Iodine	I_2
Lacquers	
Lithium hydroxide over 10%	LiOH
Mercuric chloride solution	$HgCl_2$
Mercuric dichromate	$HgCr_2O_7$
Methylene blue	$C_{16}H_{18}ClN_3S$
Nitric acid up to 10%	HNO_3
Nylander reagent	
Oxalic acid	$COOHCOOH$

3

Следующие субстанции должны быть немедленно удалены с поверхности, так как они могут повредить поверхность HPL даже при очень коротком контакте.

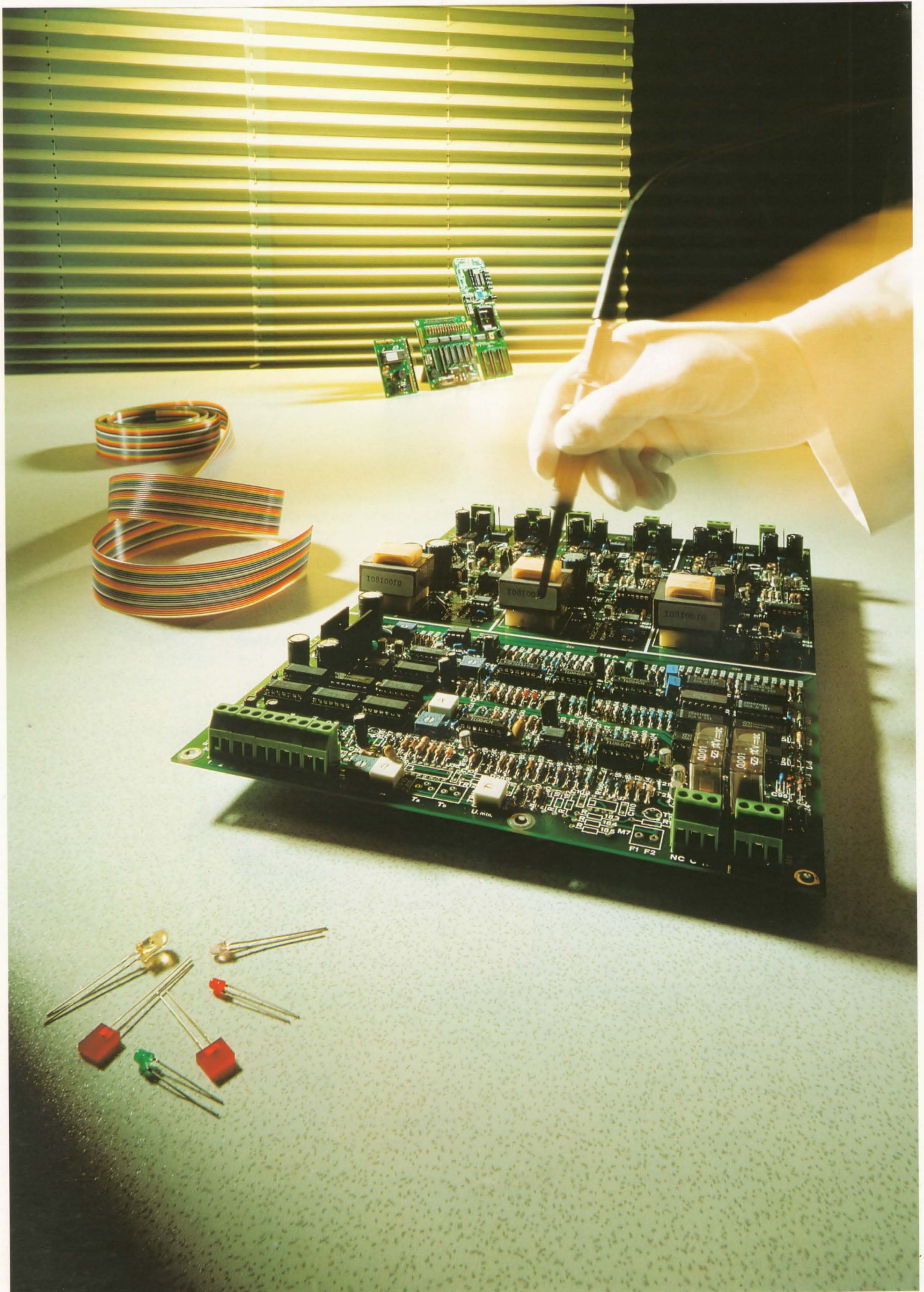
Вещество	Химическая формула
Adhesives (chemically hardened)	
Amino sulphonic acid*	NH_2SO_3H
Aqua regia*	$HNO_3+HCl=1:3$
Arsenic acid*	H_3AsO_4
Chromesulphuric acid*	$K_2Cr_2O_7+H_2SO_4$
Formic acid*	$HCOOH$
Hydrochloric acid*	HCl
Hydrofluoric acid*	HF
Hydrogen bromide	HBr
Nitric acid*	HNO_3
Phosphoric acid*	H_3PO_4
Sulphuric acid*	H_2SO_4

* в концентрации более 10 %

4

Повторное взаимодействие со следующими агрессивными газами и парами приводит к изменению поверхности HPL.

Вещество	Химическая формула
Acid fumes	
Bromine	Br_2
Chlorine	Cl_2
Nitrous fumes	N_xO_y
Sulphur dioxide	SO_2



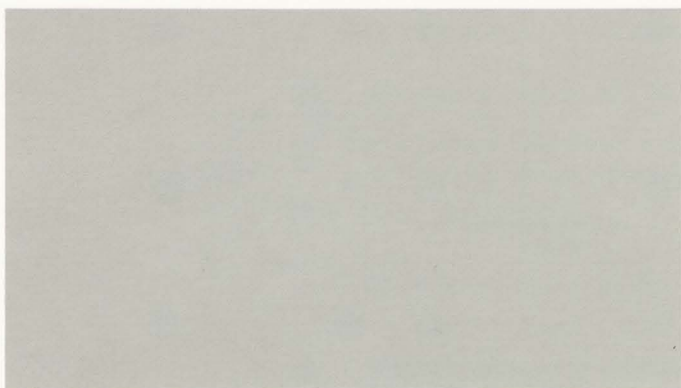
ЦВЕТА И ДЕКОРЫ Масштаб 1: 1



414



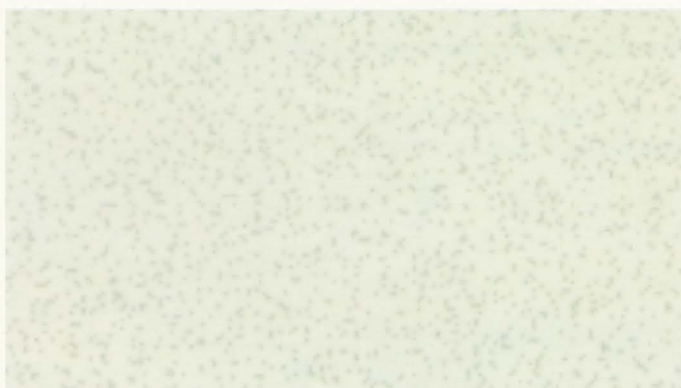
406



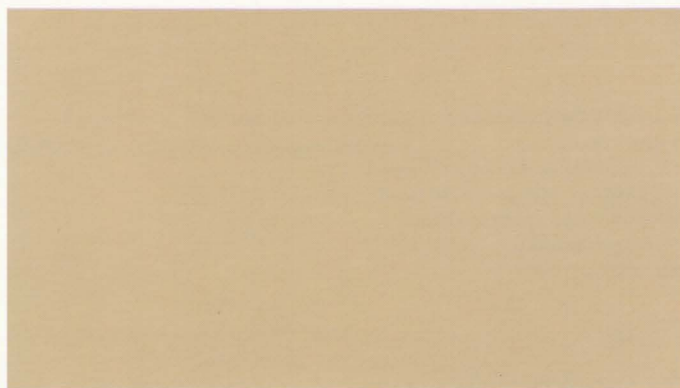
478



810



280



416



421

Инструкции по очистке ламинатов высокого давления (HPL)

Источник загрязнения Примеры	Степень загрязне- нения	Слабые недавние пятна	Среднее загрязнение более длительное время	Старые пятна
Пыль, грязь, смесь пыли и жира. Карандаш, мел	1			
Остатки мела, меловые круги (круги от воды), ржавчина	2			 
Кофе, чай, фруктовые соки, сахарные растворы	3			
Жир, масло, отпечатки пальцев, фломастер, маркер, шариковая ручка, следы никотина, резиновые отметки	4		 	
Губная помада, гуталин, мастика для пола, обычный клей	5		 	
Остатки воска (жир от свечей, вещества разделители для прессов), восковые мелки	6		 	
Бактериологическое загрязнение (остатки мыла, кожные выделения, кровь, моча)	7		 	
Темные пятна появляются после обработки растворителем Полосы обычно появляются при использовании органических растворителей с холодной водой и одной и той же тряпки	8			
Акварель, коррозионные вещества, дисперсные краски, водорастворимые клеи, дисперсионные вещества (поливинилацетат)	9		 	
Растворители, содержащие лаки, краски и клеи, аэрозольные краски, чернила	10		 	 
Синтетические смолы (например, аминопластичные смолы), лаки и клеи на комбинированной основе	11		 	
Герметики кремнийорганические соединения, мебельный лак	12			

Слабые недавние пятна

- Использовать бумажное полотенце; мягкую чистую ткань (сухую или влажную), губку или что-либо подобное. После использования влажной ткани, вытереть насухо бумажным полотенцем.
- Органические растворители.
- Удалить немедленно** с водой или органическим растворителем.
- Стереть насухо – с помощью силиконового растворителя.

Среднее загрязнение более длительное время

- Использовать чистую горячую воду, чистую ткань, губку или мягкую щетку (например, нейлоновую). Использовать обычные моющие средства без абразивных компонентов, стиральный порошок (особенно сильные загрязнения), мыло. Вымыть или дать отмокнуть, затем смыть чистой водой или жидкостью для мытья стекол. Вытереть несколько раз, если необходимо. Удалить все следы растворителя и вытереть поверхность насухо чистой хорошо впитывающей тканью (или лучше бумажным полотенцем).
- Органические растворители, например, ацетон, спирты, бензин, трихлорэтилен, MEK.
- Очистка возможно только до того момента, как произошло отверждение.** Удалить сразу после контакта водой или органическим растворителем.
- Силиконовый растворитель.
- Органический растворитель (ацетон, спирты, бензин, трихлорэтилен, MEK). Жидкость для снятия лака.
- Аккуратно удалить воск или парафин вручную, используя деревянный или пластиковый шпатель, вытереть впитывающей бумагой и прогладить.
- Дополнительная дезинфекция. Очистка паром.
- Вода или органические растворители.
- При использовании производственных клеев или лаков, необходима консультация для подбора наиболее подходящего реагента для удаления загрязнения, возникшего при производстве.

Старые пятна

- Вымочить загрязнение 12 часов в моющем средстве или его водном растворе, затем использовать жидкое моющее средство (CIF, ATA густой раствор) в сочетании с мелким полирующим бруском. Мягкий отбеливатель очень осторожно. Внимание: как можно реже использовать жидкие моющие средства и полирующие бруски или отбеливатели.
- Размочить водой или органическим растворителем, а затем удалить.
- Сильные следы мела можно удалить 10% уксусной или лимонной кислотой.
- Остатки краски иногда можно удалить вручную после высыхания.
- Очистка невозможна!** Остатки конденсационных связующих или реагентов уже не могут быть удалены.

Замечания! Для сохранения первоначального внешнего вида Labgrade надо содержать в чистом и сухом виде. Для простой очистки не использовать абразивные вещества (чистящие порошки и металлическую шерсть). Не использовать отбеливатели, полирующие вещества, средства для чистки мебели. Не использовать средства, содержащие сильные кислоты и щелочи например декальцифицирующие вещества на основе муравьиной или серной кислоты, соляную кислоту, средства для чистки серебра и печей. При очистке растворителем тщательно следовать мерам безопасности! Открыть окна! Не зажигать огонь!

ITALY**ABET LAMINATI Filiale**

Via Cogne 42 - 10155 TORINO
Phone 011 266090 Fax 011 202946
e-mail: to01@abet-laminati.it

ABET LAMINATI Filiale

Viale Brianza 6 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
Phone 02 6124851 Fax 02 6170379
e-mail: mi01@abet-laminati.it

ABET LAMINATI Filiale

Via Galvani 2 - 35030 Rubano (PD)
Phone 049 631777 Fax 049 8975298
e-mail: pd01@abet-laminati.it

ABET LAMINATI Filiale

Via del Cantone 66 - 50019 Sesto Fiorentino (FI)
Phone 055 316551 Fax 055 318553
e-mail: fi01@abet-laminati.it

ABET LAMINATI Filiale

Via Bruno Buozzi 12 Loc. Corte Tegge 42025 CAVRIAGO (RE)
Phone 0522 942434 Fax 0522 942436
e-mail: re01@abet-laminati.it

ABET LAMINATI Filiale

Via Toscana 91 - Villa S. Martino 61100 PESARO
Phone 0721 453405 Fax 0721 453936
e-mail: ps01@abet-laminati.it

ABET LAMINATI Filiale

Via Stefano della Bella 5/7 Loc. Giardinetti - 00133 ROMA
Phone 06 2020074 Fax 06 2040478
e-mail: rm01@abet-laminati.it

AUSTRALIA ABET Pty Limited

11-13 Smoothy Place Arndell Park NSW 2148
P.O. Box 663, Blacktown NSW 2148
Phone 02/96727300 Fax 02/96727303 Free Call 1800/263950
e-mail: info@abet.com.au www.abet.com.au

Unit 1, 68 Parramatta Road - Underwood QLD 4119
P.O. BOX 520, Springwood QLD 4127
Phone 07/32905995 Fax 07/32905885
e-mail: info@abet.com.au www.abet.com.au

FRANCE PRINT FRANCE sarl Gruppo ABET
Siège social et bureau de vente
BP 9154 108, Av. Aristide Bergès Z.I. 73091 CHAMBERY cedex 9
Phone 04 79621326 Fax 04 79622044
e-mail: stratifies@print-france.fr

PRINT FRANCE sarl Gruppo ABET
Bureau Promotionnel:
12, Rue d'Armenonville F-92200 NEUILLY-sur-SEINE
Phone 01 / 47452310 Fax 01 / 40883781
e-mail: shoowroom@print-france.fr

GERMANY ABET GmbH

Füllenbruchstrasse 189-32051 HERFORD
Phone 05221 / 3477-0 Fax 05221 / 33196
e-mail: abetde@t-online.de

HOLLAND ABET B.V.

Lagedijk Noord 4 - 3401 VA IJSSELSTEIN
Phone 030 / 6868450 Fax 030 / 6888204
e-mail: verkoop@abet.nl www.abet.nl
Promotion Office 030 / 6868452 e-mail: promotie@abet.nl

POLAND ABET Sp.zo.o.

Ul. Mokotowska 46.1 00543 WARSAW
Phone 22 / 6225532 Fax 22 / 6228542
e-mail: abet@abet-spzoo.com.pl www.abet-spzoo.com.pl

SPAIN ABET LAMINATI S.A.

Poligono Industrial Pla d'en Coll C/ Segre, n° 8-10
08110 - Montcada i Reixac BARCELONA
Phone 93.575.41.97 Fax 93.575.41.99
e-mail: barcelona.abet@retemail.es
Ribera de Deusto, 6 - 48014 BILBAO
Phone 94.476.09.31 Fax 94.476.31.55
e-mail: bilbao.abet@retemail.es

SWITZERLAND ABET AG

Oberfeld 9 - CH-6037 ROOT/LU
Phone 041 / 4556030 Fax 041 / 4556033
e-mail: abet@abet.ch www.abet.ch

UNITED KINGDOM ABET LIMITED

70 Roding Road, London Industrial Park LONDON E6 4LS
Phone +44.20.74736910 Fax +44.20.74766935
e-mail: sales@abet.ltd.uk www.abet-ltd.co.uk

U.S.A.

ABET Inc. 60 West Sheffield Avenue ENGLEWOOD, NJ 07631
Phone 800/228/2238 - 201/541/0700 Fax 201/541/0701
e-mail: abetusa@aol.com www.abet-laminati.com

ABET Inc. 7307-H Edgewater Drive OAKLAND, CA 94621
Phone 510/5671400 Fax 510/5671404 Toll Free 800/228/2238

ABET Inc. 1043-B S. Melrose Street ANAHEIM, CA 92870
Phone 714/238/7880 Fax 714/238/7884 Toll Free 800/228/2238

ABET Inc. 2740 West Grand Avenue CHICAGO, IL 60612
Phone 773/292/1600 Fax 773/292/1619 Toll Free 800/228/2238

ABET Inc. 3033 North West 25 th Ave.,
Bay 9 POMPANO BEACH, FL 33069
Phone 9549355755 Fax 9549355711 Toll Free 800/228/2238

CANADA ABET Corporation

50 Paxman Road, Unit 10-11 - Toronto ONTARIO, M9C 1B7
Phone 416-620-6556 Fax 416-620-5330 Toll Free 800-228-2238

BELGIUM ABET B.V.

Promotion Office Koning Albert I Laan, 48 - 1780 WEMMEL
Phone 02 / 4601910 Fax 02 / 4603337
e-mail: promotion-office@abet.be

DENMARK-NORWAY-SWEDEN ABET LAMINATI

Representative Office International House Center Boulevard
DK 2300 KOBENHAVN S
Phone 45 / 32473167 Fax 45 / 32473166
e-mail: abet@abet-laminati.dk

CHINA ABET LAMINATI

China Shenzhen Representative Office
Unit C, 17/F., Hangdu Building, Huafu Road, Futian District, SHENZHEN
Phone 0755 / 379 0055 - 379 0056
Fax 0755 / 379 0213 Postcode 518031
e-mail: abetsz@public.szptt.net.cn

MAIN SOLE DISTRIBUTORS**BRAZIL RAMUTH & RAMUTH**

Rua Dinamarca 69/49 F S.ta Terezinha
CEP 12231 200 SAO JOSÉ DOS CAMPOS
Phone 011 30 641516 Fax 011 30 812079
e-mail: abet@unisys.com.br

CZECH REPUBLIC RETA

P.O. Box 2 - 53012 PARDUBICE
Phone 40 6670689 Fax 40 6670938
e-mail: reta@pce.cz www.reta.cz

FINLAND OY LORE AB

Linnankoskenkatu 11 - 00250 HELSINKI
Phone 00358 9 440505 Fax 00358 9 445056
e-mail: info@lore.fi

HONG KONG DIAMOND CHEMICAL IND.

Unit A, 2/F - Wing Hong Centre - 18 Wing Hong Street
Cheung Sha Wan, KOWLOON
Phone 2396 3280 Fax 2789 9708
e-mail: mphplhse@netvigator.com

PORTUGAL PINTO LEITAO SA

Av. Fontes Pereira de Melo 242 - Apto 11245 - 4104 PORTO
Phone 02 6105782 / 5 Fax 02 6178296

SINGAPORE-MALAYSIA-BORNEO-INDONESIA

LAM CHUAN IMPORT EXPORT PTE LTD
12 Sungei Kadut Way - SINGAPORE 728778
Phone 368 6669 Fax 368 6665

TURKEY ALPAY ORMAN URUNLERI VE TICARET A.S.

Keresteciler Sitesi - 3. Ada. 2.Sokak n° 11 - Ikitelli ISTANBUL
Phone 212 6700370 Fax 212 6700369
e-mail: alpay@alpayorman.com www.alpayorman.com

VENEZUELA LAMINATI DE VENEZUELA

Carretera Petare-Sta Lucia Km 1
Entrada Arpiga, Edif. F4, Local 1, P.B., MARICHE
(al lado de depositos Central Madeirense)
Phone 0058.212.290 - 00 39/01 70/01 83 Fax 0058.212.290 00 70
e-mail: laminati@telcel.net.ve

RUSSIA DECOSFERA Ltd.

115230, г.Москва, Каширское ш., 13Б, офис 510
Телефон/Факс: +7 495 775 07 55
E-mail: info@decosfera.ru www.decosfera.ru

ABET LAMINATI**ABET LAMINATI spa**

Viale Industria 21 - 12042 BRA (Italy)
Phone +39 0172 419.111 - Telegr. ABET-BRA
Telefax +39 0172 431571 - 419523 - 419524
www.abet-laminati.it
e-mail: abet@abet-laminati.it

ABET RUSSIA

123001, Москва, ул. Большая Садовая, 8, Подъезд 4
Тел./Факс: +7 495 650 15 15, +7 495 650 15 65
+7 (495) 650 15 75
email: moscow@abet-laminati.ru
www.abet-laminati.ru